

8.7 Для устранения неисправностей клапан разбирается и собирается в следующем порядке:

- снимается маховик (6) и выворачивается крышка (3) со шпинделем (1) и золотником (7) из корпуса (2);
- из крышки выкручивается гайка сальника (4) и извлекается втулка сальника (5);
- из крышки выворачивается шпиндель с золотником.

Сборка производится в обратном порядке.

Таблица 3

Ненормальность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (превышение допускаемой нормы)	Износ или повреждение прокладки золотника (9).	Разобрать клапан и заменить прокладку золотника (9)
Нарушение герметичности соединения корпус-крышка	1. Недостаточно уплотнена прокладка (8), ослаблена защелка крышки (3). 2. Повреждена прокладка (8).	1. Затянуть крышку (3). 2. Заменить прокладку(8).
Нарушение герметичности сальника	1. Ослаблена защелка сальника 2. Износ втулки сальника (5).	1. Подтянуть гайку сальника (4). 2. Заменить втулку сальника (5).

Адрес изготовителя: 238005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94,

Унитарное предприятие «Цветлит»,
факс: (+375152) 56-95-39, e-mail: [цветлит@mail.ru](mailto: цветлит@mail.ru)

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:
<http://www.цветлит-гродно.бел>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛКО! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Более качественная продукция снряйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



ОКП РБ 28.14.13.570



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ РН 1,6 МПа

Руководство по эксплуатации

Паспорт
9277.39.00.09 РЭ

Декларация о соответствии № BY/112 11.01 TR013 022 18071.

Срок действия до 18.07.2022 г.

Декларация о соответствии № BY/112 11.01 TR010 007 09721.

Срок действия до 06.08.2023 г.

Сертификат соответствия № BY/112 03.12.003 59452.

Срок действия до 06.11.2024 г.

Клапаны запорные РН 1,6 МПа (далее клапаны) предназначены для установки на паропроводах в качестве запорных устройств.

1 Основные технические данные

1.1 Основные технические данные и характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Показатель Клапаны							
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65 (ном. 01) N-II (ном. 02)	DN80
1. Номинальный диаметр:	15	20	25	32	40			50
2. Типовая фигура							1561п	
3. Давление избыточное, РН, МПа							1,5	
4. Рабочий среды							Насыщенный пар	
5. Температура рабочей среды, °С							до 200	
6. Герметичность затвора кн. С ГОСТ 9544-2005. Проник среды (по воздуху) см ³ /мин, не более	2,7	3,6	4,5	5,7	7,2			9,0
7. Масса, кг, не более	0,25	0,32	0,49	0,65	1,10	1,3	1,1	1,35
8. Материал алюминиевых деталей: - корпус, крышка, подшипник, гайка стопника; - прокладка золотника; - втулка сальника							Латунь ЛЦ40Сд или ЛЦ40С Баконит ТУ У 25.1-30664881-001-2002 Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007-80Е	

2 Комплектность

Комплект поставки: паспорт - 2 экз. на каждого упаковочное место.

3 Гарантия изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня поса в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийная наработка до отказа - 2400 циклов «открыто-закрыто» в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок хранения - 18 месяцев.

4 Сведения об упаковывании

4.1 Клапаны упакованы в ящики из гофрированного картона.

4.2 Клапаны с пылесосами «закрыты» (без подшипника), золотники в крайнем нижнем положении.

5 Сведения об утилизации

5.1 Клапаны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.

5.2 По истечении срока службы клапаны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среды.

5.3 Утилизация клапанов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

6 Свидетельство о приемке

6.1 Клапан испытан воздухом на прочность и плотность материалов давлением 2,4 МПа.

6.2 Клапан DN 20, РН 1,6 МПа, тип 15Б1п изготовлен и принят согласно ТУ РБ 502459377.015-2000 к применению для эксплуатации.

М. П.

17 (подпись)

04.2022

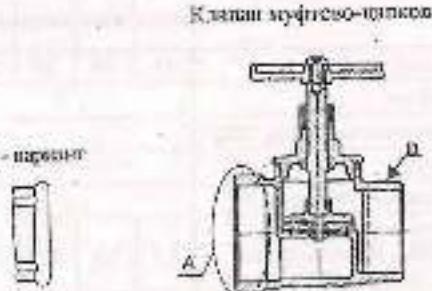
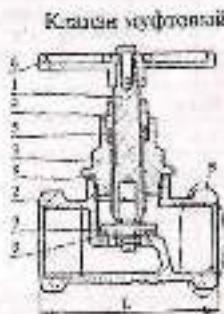
(дата)

(подпись)

7 Техническое описание

7.1 Устройство клапанов и основные размеры приведены на рисунке 1 и в таблице 2.

7.2 Клапан с名义ным диаметром DN50 изготовлен в 2-х конструктивных исполнениях: муфтовый и муфто-шланговый (м-ш).



1 - шайба; 2 - корпус; 3 - крышка; 4 - гайка сальника; 5 - втулка сальника;
6 - маховик; 7 - золотник; 8 - прокладка; 9 - переходник шланговый.

Рисунок 1. Клапаны запорные РН 1,6МПа

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики клапанов.

Таблица 2

Клапан	D, дюйм	L, мм не более	S, мм 名义尺寸	Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	S, мм 名义尺寸
DN15	G 1/2 - В	46	27	DN20		99	
DN20	G 3/4 - В	66	32	DN50, м-ш		100	70
DN25	G 1 1/4 - В	70,5	41	DN50 (исп. 01)	G 2 - В	95	A вариант
DN32	G 1 1/2 - В	83	48			96	
DN40	G 1 1/2 - В	95	55	DN50, м-ш (исп. 01)			

7.3 Установочное положение – любое, подача рабочей среды под золотник (7) по стрелке на корпусе (2).

7.4 Управление клапанами ручное при помощи маховика (6). Открытие против часовой стрелки (указано на маховике).

7.5 На корпусе клапана (2) нанесена маркировка:名义尺寸 (PN16); стрелка, указывающая направление подачи рабочей среды;名义尺寸 диаметр; товарный знак изготовителя и марка материала корпуса (ЛС).

7.6 Клапан состоит из узлов и деталей, указанных на рисунке 1.

При вращении маховика (6), штанголь (1) перемещаясь, поднимает или опускает золотник (7), обеспечивая постепенное открытие или закрытие проходного отверстия в корпусе (2).

7.7 Условия эксплуатации и хранения

7.7.1 Клапаны должны эксплуатироваться при температуре окружающей среды (воздуха) от -1 до +35 °C и относительной влажности 80 % при температуре +25 °C.

7.7.2 Клапаны должны храниться в упаковке изготовителя на складах или под навесом при температуре окружающей среды +50 °C и относительной влажности воздуха 80 % при температуре +15 °C.

7.8 Показатели надежности:

- полный средний срок службы – 7 лет;
- полный средний ресурс – не менее 7000 циклов;
- наработка до отказа – не менее 3000 циклов.

8 Техническое обслуживание

8.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования настоящего паспорта и имеющий навыки работы с клапанами на трубопроводах.

8.2 При монтаже и эксплуатации КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

снимать клапан с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

8.3 При навинчивании на трубу клапан следует брать ключом за ту муфту, которая различается на трубе, при этом длина резьбы на трубе должна быть за 1-2 мм меньше, чем длина резьбы в муфтах клапана. Упор торцов труб в тело корпуса клапана не допускается.

8.4 При монтаже клапана на трубопроводе крепление труб не должно создавать напряжение в корпусе клапана.

8.5 После установки клапанов на трубопровод необходимо проверить герметичность прокладочных соединений и сальника, мест соединений клапана с трубопроводом, работоспособность клапана.

8.6 Перечень наиболее часто возникающих неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.